



FICHE TECHNIQUE WRAPPING

Série HX30000

Gamme constituée d'un vinyle coulé multicouche très haute performance, de 70 à 280 microns (selon référence), enduit d'un adhésif acrylique solvant sensible à la pression. Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide. Spécialement conçu pour le Total Covering sur véhicules et pour des surfaces à fortes déformations*. Aspect brillant, mat, super mat, ou structuré.

* Les produits suivants sont destinés à une utilisation sur surfaces planes ou très légèrement complexes : HX30CHSBRB, HX30CASBRB.

CARACTERISTIQUES DU FILM :Valeurs indicatives

- Epaisseur (µm) :
 - Carbone forgé (HX30CAF89S) : 140
 - autres effets carbone (HX30CA000B) : de 150 à 180 µm (selon couleur)
 - effet alligator (HX30AL000B) : de 160 à 210 µm (selon couleur)
 - effet cuir petit grain (HX30PG000B) : 210
 - effet aluminium brossé (HX30BA000B) : 130
 - Miroir argent (HX30CHSBRB) : 70
 - Mats & Supermats : de 100 à 110 µm (selon couleur)
 - Variochromes & Rainbow : 110
 - Nacrés irisés : de 110 à 165 µm (selon couleur)

Valeurs moyennesMéthodes

- Résistance à la traction (N/25 mm) : min. 15 HEXNFX41021
- Allongement à la rupture (%) :
 - Effets structurés (carbone, alligator, cuir petit grain, alu brossé...) et HX30CHSBRB : min. 50 HEXNFX41021
 - Autres références : min. 90 HEXNFX41021
- Retrait 168 heures à 70 °C (mm) : < 0,5 HEXRET001

PROTECTEUR :

- Liner siliconé et embossé.
- Stable aux variations hygrométriques.

PROPRIETES ADHESIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

(N/25 mm)	HX30CAAF89S (carbone forgé)	HX30CA000 (effet carbone)	HX30AL000B (effet alligator)	HX30PG000B (effet cuir petit grain)	HX30BA000B (effet aluminium brosse)	HX30CHSBRB (miroir argent)	Autres références (mats, variochromes, nacrés irisés, rainbow)	Méthodes
Pelage 180° sur verre – 20 minutes d'application	14	11	14	13	21	14	18	HEXFTM001
Pelage 180° sur verre – 24 heures d'application	23	13	22	18	27	19	21	
Pégosité / tack immédiat	18	16	25	15	24	17	19	HEXFTM009
Release	0,3	0,2	0,2	0,4	0,3	0,1	0,3	HEXFTM003

- Résistance aux solvants : L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, essences, acides dilués, huiles, carburants).

ADHESIF :

- Acrylique base solvant.
- Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide.
- Adhésion immédiate et permanente, optimale après 24 heures de contact.
- Pose à sec.

GUIDE D'UTILISATION :

- Température minimum de pose recommandée : +18 °C. Poser préférentiellement entre 20 °C et 25 °C.
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C.
- Produit conformable destiné exclusivement aux matériels et véhicules roulants.
- Les HX30000 structurés (carbone, alligator, cuir petit grain...) sont des films fragiles. L'étape de chauffe et de re-chauffe après pose nécessite une attention particulière. En effet, une chauffe trop prolongée ou trop localisée peut amorcer un début de déchirure du film.

- Lors de la dépose les produits structurés ont tendance à se déchirer le long du dessin de la structure.
- Les films effet carbone HX30CAF89S et HX30CA000 (à l'exception du HX30CA890B) sont des produits fragiles, sensibles à la rayure et au marquage. A manipuler avec précaution.
- Les films à finition mate (ou super mate) sont fragiles, sensibles à la rayure et au marquage. A manipuler avec précaution. Si des traces persistent après la pose, elles peuvent être atténuées en chauffant légèrement (90 °C maximum) la surface du film à l'aide du pistolet thermique.
- Pour certains effet structurés (alligator, cuir), la répétition du motif peut donner une certaine impression de quadrillage, surtout lorsque le produit est posé sur de grandes surfaces.
- De par leurs structures particulières, certains films de cette gamme (effets structurés, films mats ou super mats), peuvent s'avérer plus salissants qu'un film PVC lisse. Ce type de film peut demander un nettoyage plus fréquent et/ou plus long. Le nettoyage peut être difficile pour des films soumis à un environnement particulièrement salissant (ex : voitures de course, de rallye, etc.).
- Le **HX30CHSBRB** (miroir argent) est un produit technique qui demande une attention particulière lors de la pose :
 - Prenez garde à la manipulation du film sur son liner :
 - ne pas plier le film lorsqu'il est encore en contact avec son liner. Une pliure aurait pour conséquence de former de légères marques sur le film, qui ne pourront être retirées par la suite. Une fois décollé du liner, le film peut être plié sans risque d'endommagement.
 - Ne pas enrouler le film trop serré (ne pas enrouler sans mandrin, par exemple) au risque de former des cheminées de décollement entre le film et le liner et de marquer le film de façon irréversible.
 - le HX30CHSBRB est plus rigide que les autres produits de la gamme HX30000 et demande donc une force plus importante pour obtenir une même déformation. Le covering de pièces de grandes tailles peut demander l'intervention de deux opérateurs et demander un temps de pose plus important que pour un autre produit de la gamme HX30000.
 - Attention à ne pas dépasser les limites du produit : le HX30CHSBRB peut subir une altération légère et irréversible de l'aspect (blanchiment, perte de brillance) si le film est étiré / déformé au delà de ses limites.
 - De par son aspect miroir, le HX30CHSBRB emmagasine rapidement et durablement la chaleur. La montée en température du film, lors de la pose avec pistolet thermique, est plus rapide et plus durable que pour les autres produits de la gamme HX30000. Ce comportement est à prendre en compte lors de la pose. Prenez notamment garde de ne pas vous brûler au contact du film.

- Si des bulles se forment durant la pose, ne pas les percer, au risque d'endommager définitivement le film !
- Pour une finition parfaite et un aspect miroir du produit, nettoyer sa surface avec le produit d'entretien *Laser Wash*. Attention : ne pas procéder à ce nettoyage dans les 24 heures suivant la pose du film.
- Les films nacrés irisés brillants, métallisés et rainbow, de par leur structure, ternissent légèrement à l'étirement. Afin d'obtenir un aspect uniforme et éviter des démarcations, une légère chauffe de la totalité du film (40 °C) ainsi qu'un étirement de tout le film est nécessaire au moment de la pose.
- Les films nacrés-irisés et rainbow de par leur composition sont fragiles. Après la chauffe, un temps d'attente d'au moins 3 secondes est impératif avant de les appliquer (avec raclette, gants...). En-deçà, le risque d'amorcer une délamination de la couche supérieure du film est accru. Dans le cas d'un chevauchement de film, le décollement ou repositionnement du film supérieur devra être réalisé avec prudence afin de ne pas entraîner une délamination de la couche supérieure du film inférieur (particulièrement au niveau des bordures de film).
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.

Remarque : Les films HX30000 contiennent, pour garantir une opacité optimale, une forte concentration en pigments. Dans certain cas lors du nettoyage, des traces colorées peuvent apparaître sur les chiffons. Cette action retire l'excédant pigmentaire de la surface du film. Cela n'altère en rien l'aspect et la durabilité des films. Cet effet est accentué avec l'utilisation de produits solvants.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Recommandation (*dans la mesure du possible*) : L'ensoleillement et l'exposition prolongés aux intempéries et à la pollution peuvent provoquer un vieillissement du film ⁽¹⁾. Un véhicule recouvert de film HX30000 doit être protégé du soleil et des intempéries (pluies, rosées...) aussi souvent que cela est possible : dans la journée, se garer à l'ombre ; la nuit, garer le véhicule dans un garage fermé (à défaut, couvrir le véhicule d'une housse de protection).
- La couleur des films est contrôlée par Hexis afin de garantir une reproductibilité de leurs teintes. Néanmoins, dans le cas où votre projet nécessite l'utilisation de plusieurs bobines d'une même référence couleur, Hexis vous recommande d'utiliser un seul numéro de lot de cette référence.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application de la gamme HX30000, vous reporter à sa fiche pratique dans Espace Pro/Fiches de Pose catégorie « Total Covering » sur notre site www.hexis-graphics.com.

STOCKAGE :

- Durabilité au stockage (avant utilisation) :
2 ans lorsque stocké non ouvert dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

DURABILITES INDICATIVES :

- La pigmentation (couleur) des PVC influe sur la durée de stabilité des colorants. Une estimation de cette durée est donnée par des tests de vieillissement accéléré aux UV effectués sur les coulés HX30000 et par des expositions naturelles.
- Cette durabilité ne couvre pas les altérations dues aux rayures ou aux salissures du produit provoquées durant la pose ou la vie du produit.

Dominante		Durabilité indicative (années) maximale ⁽²⁾ Exposition verticale ($\pm 10^\circ$) Climat Europe Centrale
Gamme 1 :	Blanc, Noir mats Couleurs, autres teintes mates	5
	Variochrome Nacré-irisé : HX30JIMB/M, HX30OPAB/M, HX30RGOB/M, HX30VBOB/M, HX30BNEB/M, HX30BDMB/M, HX30GDPB/M Rainbow : HX30RW889B, HX30RW002B ; HX30RW990B	2
Gamme 2 :	Effets carbone HX30CAF89S et HX30CA000B (sauf or et argent) Effets alligator, cuir	5
	Aluminium brossé HX30BA000B	3
	Chrome HX30CHSBRB	0,5

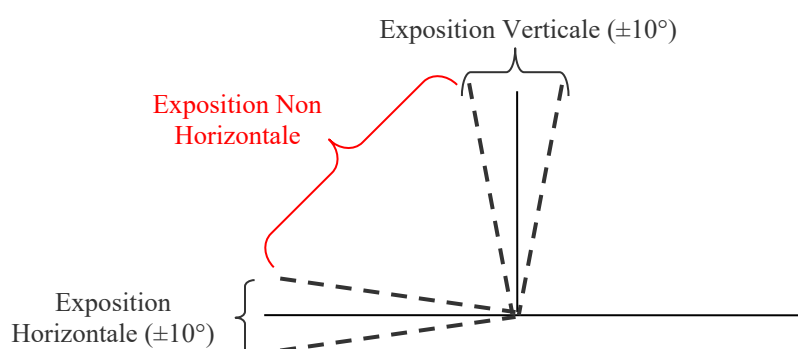
Tableau I : durabilités⁽²⁾ verticales Europe Centrale

- Les résultats indiqués ci-dessous sont notamment obtenus à partir d'une exposition verticale ($\pm 10^\circ$) en extérieur. Les conditions de durabilité indiquées dans le Tableau I sont inhérentes à cette position à quelques degrés près. Les autres positions accentuent les chocs climatiques et une altération de brillance, de couleur, voire un léger poudrage peut apparaître. Une application sur capot de véhicule est particulièrement sévère, du fait de l'exposition horizontale et de l'échauffement apporté par le moteur.

- Pour une estimation des durabilités, pour une exposition non verticale, diviser les durabilités du tableau 1 par les indices du tableau 2.

Exposition	Indice de division ⁽²⁾ Climat Europe Centrale
Exposition non verticale	2
Exposition horizontale ($\pm 10^\circ$)	2,8

Tableau 2 : Indice de division



- La durabilité réelle d'un produit dépend d'un grand nombre de paramètres, incluant, entre autres, la qualité et la préparation du support, l'exposition (milieu, climat, angle d'exposition), la maintenance du graphisme, le degré de pollution.

Pour connaître la durabilité indicative des films dans le pays d'exposition, veuillez vous référer aux « tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet www.hexis-graphics.com.

REMARQUES :

(1) Si une dégradation importante du film (due à une exposition prolongée à l'ensoleillement, aux intempéries, aux agents polluants) apparaît (décoloration, farinage, brunissement...), celui-ci doit être retiré immédiatement du véhicule, afin d'éviter tout endommagement de la peinture sous-jacente.

(2) Les durabilités indiquées dans ce document ne constituent pas une garantie. Il s'agit d'une estimation d'une durée pendant laquelle le film garde une apparence correcte, à une distance d'observation usuelle.

La dégradation des matériaux (telle une légère et progressive modification de la couleur et de la brillance) est un phénomène naturel et inévitable.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage.

Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur.

Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.



FICHE TECHNIQUE SUPER CHROME HX30SCH00B

Films coulés multicouches haute performance, de 90 microns enduits d'un adhésif acrylique solvant sensible à la pression. Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide. Spécialement conçus pour le Total Covering temporaire de véhicules. Leur conformabilité relative permet de recouvrir certaines surfaces courbes ou texturées 3D (soudures ou rivets). Aspect brillant à effet miroir.

CARACTERISTIQUES DU FILM :

	<u>Valeur indicative</u>	
• Epaisseur (µm) :	90	
	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Résistance à la traction (N/25 mm) :	min. 15	HEXNFX41021
• Allongement à la rupture (%) :	min. 90	HEXNFX41021
• Retrait 168 heures à 70 °C (mm) :	< 0,4	HEXRET001

PROTECTEUR :

- Film PET transparent, protecteur de surface.
- Liner PET siliconé et embossé 100 µm.
- Stable aux variations hygrométriques.

PROPRIETES ADHESIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Pelage 180° sur verre (N/25 mm) :		HEXFTM001
20 minutes d'application	16	
24 heures d'application	18	
• Pégosité / tack immédiat (N/25 mm) :	17	HEXFTM009
• Release (N/25 mm) :	0,3	HEXFTM003

ADHESIF :

- Acrylique base solvant.
- Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide.
- Adhésion immédiate et permanente, optimale après 24 heures de contact.
- Pose à sec.

GUIDE D'UTILISATION :

- Avant toute application d'un film Super Chrome sur un véhicule équipé d'un système d'aide à la conduite de type assistance latérale, un test de compatibilité film/système d'assistance doit être réalisé.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de dysfonctionnement d'un de ces systèmes d'assistance à la conduite en cas de recouvrement des capteurs du véhicule avec du film Super Chrome.

- Avant toute application du film sur un support propice au dégazage, il est de la responsabilité du prescripteur et poseur de s'assurer de la compatibilité film / support, d'effectuer un dégazage optimal du support (verre synthétique type PMMA, polycarbonate, etc.). Tout bullage après pose dû à un dégazage du support est de la responsabilité du poseur.

Attention : La surface du Super Chrome est protégée par un film de protection. Ce film de protection doit être retiré au dernier moment, juste avant la transformation ou la pose.

- Port de gants (GANTSCOV) obligatoire pour manipuler le film après le retrait de la pellicule de protection de surface.

Les films Super Chrome sont fragiles, sensibles à la rayure et au marquage.

- Produit relativement conformable destiné exclusivement aux matériels et véhicules roulants.

La découpe assistée par ordinateur, du film, est à l'appréciation du client.

- Température minimum de pose recommandée : +20 °C. Poser préférentiellement entre 20 °C et 25 °C.
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C.
- La pose doit être réalisée uniquement par un professionnel qualifié.
- Le film doit être impérativement inspecté intégralement et minutieusement après retrait de la protection de surface et avant retrait du liner HEX'PRESS.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de réclamations formulées à la suite d'un constat de défaut d'aspect (rayures, bulles, voile mat...) réalisé lors du retrait du liner HEX'PRESS ou de dédoublement du film.

- Couper le film à la taille de la pièce à couvrir +10 cm.
- La bobine doit être refermée immédiatement et correctement (tiro) après utilisation.

Le restant de film doit être conservé sur son mandrin d'origine afin de permettre au film de conserver un aspect optimal.

- Il est recommandé de retirer toutes les parties amovibles pouvant gêner la pose (caches, baguettes, feux de signalisation...).
- La surface de pose doit être propre, sèche, lisse, non-poreuse et dépourvue de traces d'huiles, de graisse, de cire, de silicone ou de composants issus de la nanotechnologie.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de réclamations formulées à la suite d'un décollement de film survenu suite au non-respect des instructions de nettoyage du support décrites dans la fiche pratique disponible dans Espace Pro/Fiches de Pose catégorie « Total Covering » sur notre site www.hexis-graphics.com.

- Pour faciliter la glissance de la raclette sur le film tout en limitant le risque de rayures lors de la pose, il est fortement recommandé d'utiliser notre liquide d'application MAGICSPRAY pulvérisé en surface d'une raclette recouverte de feutrine neuve.
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée, bien préparée ou sur une peinture répondant aux exigences de qualité et spécifications du constructeur. De telles peintures doivent avoir séché et dégazé entièrement au moment du recouvrement.

Hexis décline toute responsabilité pour une pose réalisée sur un support non conforme ou non compatible.

- Température de chauffe du film pendant les opérations d'application : 30 °C à 40 °C.
- Déformation maximum acceptable 20 %.

De par leur composition, les films Super Chrome peuvent subir une altération légère et irréversible de l'aspect (blanchiment, perte de brillance...) si les films sont étirés / déformés au-delà de leur limite. De tels défauts ne pourront faire l'objet d'une prise en charge sous garantie par HEXIS.

- Effectuer autant que possible les découpes de finition environ 3 mm plus larges que la surface à couvrir. Appliquer ensuite le surplus de film sur les faces attenantes, opposées, sous les joints et les baguettes...

Cette opération vise à limiter le risque de décollement dû aux contraintes mécaniques exercées sur les bords du film.

- Réaliser un nettoyage de finition, de la totalité du recouvrement, avec le produit LASERWASH par ProTech® et un chiffon microfibre afin de retirer les impuretés déposées pendant la pose du film, en prenant garde à ne pas trop insister sur les bordures.
- Les films Super Chrome s'avèrent plus salissants que n'importe quel film PVC brillants. Ce type de film requière un nettoyage plus délicat et plus minutieux que tout autres films avec selon cas, une éponge naturelle ou un chiffon microfibre, de l'eau ou des produits d'entretien ProTech® distribués par HEXIS.

Attention : Attendre 92 heures après la pose, que l'adhésion soit optimale, avant d'effectuer un premier nettoyage à l'eau.

Hexis décline toute responsabilité en cas de nettoyage réalisé à l'aide de produits aux adjuvants indéterminés, d'équipements de lavage haute pression ou automatiques ou toutes méthodes non spécifiquement approuvées par écrit par HEXIS.

RECOMMANDATIONS D'USAGES :

- Recommandations (dans la mesure du possible) : L'ensoleillement et l'exposition prolongés aux intempéries et à la pollution peuvent provoquer un vieillissement du film⁽¹⁾. Un véhicule recouvert de film Super Chrome doit être protégé des intempéries (pluies, rosées...) aussi souvent que cela est possible : dans la journée, se garer à l'ombre ; la nuit, garer le véhicule dans un garage fermé (à défaut, couvrir le véhicule d'une housse de protection).

- La couleur des films est contrôlée par Hexis de manière à garantir une reproductibilité des teintes. Néanmoins, dans le cas où votre projet nécessite l'utilisation de plusieurs bobines d'une même référence couleur, Hexis vous recommande d'utiliser un seul numéro de lot de cette référence.
- Pour chaque projet, un échantillon (taille : format A4 environ) de chaque bobine doit être conservé.

Hexis se réserve le droit de refuser toute réclamation pour laquelle le client ne sera pas en mesure de fournir d'échantillon(s) non utilisé(s) (suspecté(s) non conforme(s)).

- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application des films Super Chrome, veuillez vous reporter à sa fiche pratique dans Espace Pro/Fiches de Pose catégorie « Total Covering » sur notre site www.hexis-graphics.com.

STOCKAGE :

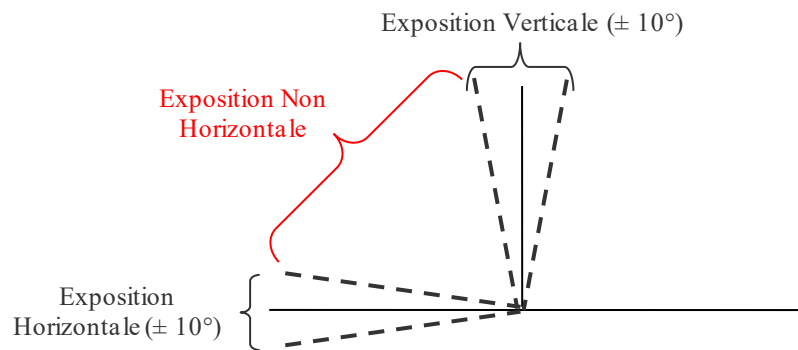
- Durabilité au stockage (avant application) :
2 ans lorsque stocké non ouvert dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.
- Après utilisation :
Bobine correctement fermée à l'aide d'un ruban adhésif type Tiro dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

DURABILITES INDICATIVES : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure, non nettoyé : jusqu'à 1 an.
- Film nettoyé : dépendante du mode et fréquence de nettoyage.
- Les résultats indiqués ci-dessus sont notamment obtenus à partir d'une exposition verticale ($\pm 10^\circ$) en extérieur. Les autres positions accentuent les chocs climatiques et une altération de brillance, de couleur, voire un léger poudrage peuvent apparaître. Une application sur capot de véhicule est particulièrement sévère, du fait de l'exposition horizontale et de l'échauffement apporté par le moteur.
- La pigmentation (couleur) influe sur la durée de stabilité des colorants. Une estimation de cette durée est donnée par des tests de vieillissement accéléré aux UV et par des expositions naturelles.
- Pour une estimation des durabilités, pour une exposition non verticale, diviser les durabilités par les indices du tableau ci-dessous.

Exposition	Indice de division ⁽²⁾ Climat Europe Centrale
Exposition non verticale	2
Exposition horizontale ($\pm 10^\circ$)	2,8

Tableau : Indice de division



- La durabilité réelle d'un produit dépend d'un grand nombre de paramètres, incluant, entre autres, la qualité et la préparation du support, l'exposition (milieu, climat, angle d'exposition), la maintenance du film, le degré de pollution.

Pour connaître la durabilité indicative des films dans le pays d'exposition, veuillez-vous référer aux « tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet www.hexis-graphics.com.

REMARQUES :

(1) Si une dégradation importante du film (due à une exposition prolongée à l'ensoleillement, aux intempéries, aux agents polluants) apparaît (décoloration, farinage, brunissement...), celui-ci doit être retiré immédiatement du véhicule, afin d'éviter tout endommagement de la peinture sous-jacente.

(2) Les durabilités indiquées dans ce document ne constituent pas une garantie. Il s'agit d'une estimation d'une durée pendant laquelle le film garde une apparence correcte, à une distance d'observation usuelle.

La dégradation des matériaux (telle une légère et progressive modification de la couleur et de la brillance) est un phénomène naturel et inévitable.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage.

Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur.

Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.



FICHE TECHNIQUE SUPER CHROME HX30SCH00S

Films multicouches haute performance, de 220 microns enduits d'un adhésif acrylique solvant sensible à la pression. Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide. Spécialement conçus pour le Total Covering temporaire de véhicules. Leur conformabilité relative permet de recouvrir certaines surfaces courbes ou texturées 3D (soudures ou rivets). Aspect satiné métallisé.

CARACTERISTIQUES DU FILM :

	<u>Valeur indicative</u>	
• Epaisseur (µm) :	220	
	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Résistance à la traction (N/25 mm) :	min. 15	HEXNFX41021
• Allongement à la rupture (%) :	min. 40	HEXNFX41021
• Retrait 168 heures à 70 °C (mm) :	< 0,8	HEXRET001

PROTECTEUR :

- Liner PET siliconé et embossé 100 µm.
- Stable aux variations hygrométriques.

PROPRIETES ADHESIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Pelage 180° sur verre (N/25 mm) :		HEXFTM001
20 minutes d'application	13	
24 heures d'application	16	
• Pégosité / tack immédiat (N/25 mm) :	18	HEXFTM009
• Release (N/25 mm) :	0,2	HEXFTM003

ADHESIF :

- Acrylique base solvant.
- Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide.
- Adhésion immédiate et permanente, optimale après 24 heures de contact.
- Pose à sec.

GUIDE D'UTILISATION :

- Avant toute application d'un film Super Chrome sur un véhicule équipé d'un système d'aide à la conduite de type assistance latérale, un test de compatibilité film/système d'assistance doit être réalisé.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de dysfonctionnement d'un de ces systèmes d'assistance à la conduite en cas de recouvrement des capteurs du véhicule avec du film Super Chrome.

- Avant toute application du film sur un support propice au dégazage, il est de la responsabilité du prescripteur et poseur de s'assurer de la compatibilité film / support, d'effectuer un dégazage optimal du support (verre synthétique type PMMA, polycarbonate, etc.). Tout bullage après pose dû à un dégazage du support est de la responsabilité du poseur.
- Produit relativement conforme destiné exclusivement aux matériels et véhicules roulants.

La découpe assistée par ordinateur, du film, est à l'appréciation du client.

- Température minimum de pose recommandée : +20 °C. Poser préférentiellement entre 20 °C et 25 °C.
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C.
- La pose doit être réalisée uniquement par un professionnel qualifié.
- Le film doit être impérativement inspecté intégralement et minutieusement avant retrait du liner HEX'PRESS.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de réclamations formulées à la suite d'un constat de défaut d'aspect (rayures, bulles...) réalisé après application ou dédoublement du film.

- Couper le film à la taille de la pièce à couvrir +10 cm.
- La bobine doit être refermée immédiatement et correctement (tiro) après utilisation.

Le restant de film doit être conservé sur son mandrin d'origine afin de permettre au film de conserver un aspect optimal.

- Il est recommandé de retirer toutes les parties amovibles pouvant gêner la pose (caches, baguettes, feux de signalisation...).
- La surface de pose doit être propre, sèche, lisse, non-poreuse et dépourvue de traces d'huiles, de graisse, de cire, de silicone ou de composants issus de la nanotechnologie.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de réclamations formulées à la suite d'un décollement de film survenu suite au non-respect des instructions de nettoyage du support décrites dans la fiche pratique disponible dans Espace Pro/Fiches de Pose catégorie « Total Covering » sur notre site www.hexis-graphics.com.

- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée, bien préparée ou sur une peinture répondant aux exigences de qualité et spécifications du constructeur. De telles peintures doivent avoir séché et dégazé entièrement au moment du recouvrement.

Hexis décline toute responsabilité pour une pose réalisée sur un support non conforme ou non compatible.

- Température de chauffe du film pendant les opérations d'application : 30 °C à 40 °C.
- Déformation maximum acceptable 20 %.
- Effectuer autant que possible les découpes de finition environ 3 mm plus larges que la surface à couvrir. Appliquer ensuite le surplus de film sur les faces attenantes, opposées, sous les joints et les baguettes...

Cette opération vise à limiter le risque de décollement dû aux contraintes mécaniques exercées sur les bords du film.

- Réaliser un nettoyage de finition, de la totalité du recouvrement, avec le produit MATCLEAN par ProTech® et un chiffon microfibre afin de retirer les impuretés déposées pendant la pose du film, en prenant garde à ne pas trop insister sur les bordures.
- Les films Super Chrome s'avèrent plus salissants que n'importe quel film PVC brillants. Ce type de film requiert un nettoyage plus délicat et plus minutieux que tout autres films avec selon cas, une éponge naturelle ou un chiffon microfibre, de l'eau ou des produits d'entretien ProTech® distribués par HEXIS.

***Attention :** Attendre 92 heures après la pose, que l'adhésion soit optimale, avant d'effectuer un premier nettoyage à l'eau.*

Hexis décline toute responsabilité en cas de nettoyage réalisé à l'aide de produits aux adjuvants indéterminés, d'équipements de lavage haute pression ou automatiques ou toutes méthodes non spécifiquement approuvées par écrit par HEXIS.

RECOMMANDATIONS D'USAGES :

- Recommandations (dans la mesure du possible) : L'ensoleillement et l'exposition prolongés aux intempéries et à la pollution peuvent provoquer un vieillissement du film⁽¹⁾. Un véhicule recouvert de film Super Chrome doit être protégé des intempéries (pluies, rosées...) aussi souvent que cela est possible : dans la journée, se garer à l'ombre ; la nuit, garer le véhicule dans un garage fermé (à défaut, couvrir le véhicule d'une housse de protection).
- La couleur des films est contrôlée par Hexis de manière à garantir une reproductibilité des teintes. Néanmoins, dans le cas où votre projet nécessite l'utilisation de plusieurs bobines d'une même référence couleur, Hexis vous recommande d'utiliser un seul numéro de lot de cette référence.
- Pour chaque projet, un échantillon (taille : format A4 environ) de chaque bobine doit être conservé.

Hexis se réserve le droit de refuser toute réclamation pour laquelle le client ne sera pas en mesure de fournir d'échantillon(s) non utilisé(s) (suspecté(s) non conforme(s)).

- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application des films Super Chrome, veuillez vous reporter à sa fiche pratique dans Espace Pro/Fiches de Pose catégorie « Total Covering » sur notre site www.hexis-graphics.com.

STOCKAGE :

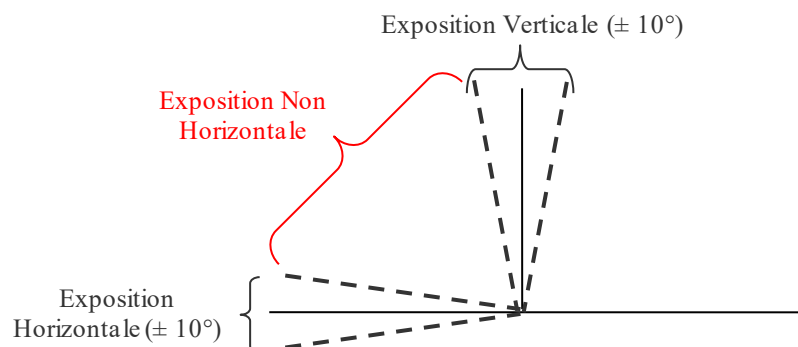
- Durabilité au stockage (avant application) :
2 ans lorsque stocké non ouvert dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.
- Après utilisation :
Bobine correctement fermée à l'aide d'un ruban adhésif type Tiro dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

DURABILITES INDICATIVES : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure, film non nettoyé : jusqu'à 5 ans.
- Film nettoyé : dépendante du mode et fréquence de nettoyage.
- Les résultats indiqués ci-dessus sont notamment obtenus à partir d'une exposition verticale ($\pm 10^\circ$) en extérieur. Les autres positions accentuent les chocs climatiques et une altération de brillance, de couleur, voire un léger poudrage peuvent apparaître. Une application sur capot de véhicule est particulièrement sévère, du fait de l'exposition horizontale et de l'échauffement apporté par le moteur.
- La pigmentation (couleur) influe sur la durée de stabilité des colorants. Une estimation de cette durée est donnée par des tests de vieillissement accéléré aux UV et par des expositions naturelles.
- Pour une estimation des durabilités, pour une exposition non verticale, diviser les durabilités par les indices du tableau ci-dessous.

Exposition	Indice de division ⁽²⁾ Climat Europe Centrale
Exposition non verticale	2
Exposition horizontale ($\pm 10^\circ$)	2,8

Tableau : Indice de division



- La durabilité réelle d'un produit dépend d'un grand nombre de paramètres, incluant, entre autres, la qualité et la préparation du support, l'exposition (milieu, climat, angle d'exposition), la maintenance du film, le degré de pollution.

Pour connaître la durabilité indicative des films dans le pays d'exposition, veuillez-vous référer aux « tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet www.hexis-graphics.com.

REMARQUES :

(1) Si une dégradation importante du film (due à une exposition prolongée à l'ensoleillement, aux intempéries, aux agents polluants) apparaît (décoloration, farinage, brunissement...), celui-ci doit être retiré immédiatement du véhicule, afin d'éviter tout endommagement de la peinture sous-jacente.

(2) Les durabilités indiquées dans ce document ne constituent pas une garantie. Il s'agit d'une estimation d'une durée pendant laquelle le film garde une apparence correcte, à une distance d'observation usuelle.

La dégradation des matériaux (telle une légère et progressive modification de la couleur et de la brillance) est un phénomène naturel et inévitable.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage.

Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur.

Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.